



biosil® Industrietechnik biolösliche Mineralwolle

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Lose Wolle, Matten und Zuschnitte aus **biolöslicher Mineralwolle** für eine gute **akustische Absorption** und **thermische Isolation**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	biolösliche Mineralwolle	Säurebeständigkeit (16% HCl / 23 °C / 10 min.) *	> 99,0 %
Farbe	natur	Säurebeständigkeit (16% HCl / 23 °C / 240h) *	≥ 98,0 %
Filamentstruktur	Glas (amorph)	Brandverhalten (DIN 4102/Teil4)	nicht brennbar A1 (lose Wolle)
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	654 °C	Biobeständigkeit (nach i.t.- Test) **	< 40 Tage Halbwertszeit
Glühverlust (%) (PA 007-2; in Anlehnung an ISO 1887)	2,5 – 4,5	Fasionaire (PA 001) *	130 - 150
Trocknungsverlust (PA 007-2) * (in Anlehnung an ISO 3344)	1 - 2 %		
Schmelzperlengehalt (PA 007-1) *	< 20 %		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ total	MgO+CaO	K ₂ O+Na ₂ O	MnO
in Gew. - %	60,2 ± 2	1,1 ± 1	5,5 ± 1,5	28,1 ± 2	5,0 ± 1,5	≤ 1,1

WÄRMELEITFÄHIGKEIT λ (DIN 52612-2)

	W/m*K	0,034	0,042	0,063	0,093	0,135	0,189	0,259
(Dichte 120 kg/m ³)	°C	50	100	200	300	400	500	600

SCHALLABSORPTION (DIN EN ISO 10534-2)

Frequenz (Hz)	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
biosil-Wolle 100 kg/m ³	0,19	0,20	0,21	0,24	0,28	0,34	0,45	0,54	0,68	0,81	0,91

* DBW Prüfvorschrift ** intratrachialer Test

Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Elena König
Tel. +49 (0)5594 801-40
elena.koenig@dbw.de
www.dbw.de