



protect®

hochtemperaturbeständige
Mineralfaser

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Rollenware aus biolöslicher Mineralwolle, die mit ihren nicht brennbaren Eigenschaften und sehr guten thermischen Isolationseigenschaften prädestinierte Aufgaben im Bereich der thermischen Abschirmung bedient.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	biolösliche Mineralwolle	Rohdichte	250 – 900 kg/m ³
Farbe	natur	Flächeneinsatzgewicht	800 – 4.000g/m ²
Filamentstruktur	Glas (amorph)	Biobeständigkeit	< 40 Tage Halbwertszeit (nach i.t.- Test) **
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	654 °C	Wasseraufnahmefähigkeit	hydrophob eingestellt
Temperaturstabilität (Prüfverfahren: tbd)	800°C / 5 min	Wasseraufnahme	0,45% nach 48h Trocknung (Tauchbad: 1h)
Glühverlust (%) (PA 007-2; in Anlehnung an ISO 1887) *	6 ± 2	Brandrate (ISO 3795)	0 mm/min
Schmelzperlehalt (PA 007-1) *	< 20 %		
Fasonaire (PA 001) *	170 ± 30		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ total	MgO+CaO	K ₂ O+Na ₂ O	MnO	
in Gew. - %	60,2 ± 2	1,1 ± 1	5,5 ± 1,5	28,1 ± 2	5,0 ± 1,5	≤ 1,1	
WÄRMELEITFÄHIGKEIT λ (DIN 52612-2)	W/m*K	0,028	0,034	0,049	0,071	0,101	0,140
(Mitteltemperatur, ρ= 110 kg/m ³ , Fas. 140)	°C	50	100	200	300	400	500

* Interne DBW Prüfvorschriften

Ein technischer Ausschuss von 2-3 % ist bedingt durch das Herstellungsverfahren und der damit verbundenen partiell auftretenden Bindemittelagglomeration nicht zu vermeiden. Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Elena König
Tel. +49 (0)5594 801-40
elena.koenig@dbw.de
www.dbw.de

