



biosil® PT6 advanced

biolösliche Mineralwolle

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Rollenware, Stanzteile, Zuschnitte sowie Formteile aus biolöslicher Mineralwolle für eine gute **akustische Absorption** und **thermische Isolation** im Bereich **Motorraumkapselung (Motorhaube, Stirnwand und Getriebetunnel)**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	biolösliche Mineralwolle	Fasonaire	170 ± 30
Farbe	natur	(PA 001) *	
Filamentstruktur	Glas (amorph)	Biobeständigkeit	< 40 Tage
Transformationstemperatur	654 °C	(nach i.t.- Test) **	Halbwertzeit
(DIN ISO 7884-8)		Brandrate	0 mm/min
Glühverlust (%)	6 ± 2	(ISO 3795)	
(PA 007-2; in Anlehnung an ISO 1887) *		Flächengewicht	500 – 1000 g/m ²
Schmelzperlengehalt	< 20 %		
(PA 007-1) *			

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ total	MgO+CaO	K ₂ O+Na ₂ O	MnO
in Gew. - %	60,2 ± 2	1,1 ± 1	5,5 ± 1,5	28,1 ± 2	5,0 ± 1,5	≤ 1,1

WÄRMELEITFÄHIGKEIT λ (DIN 52612-2)

	W/m*K	0,028	0,034	0,049	0,071	0,101	0,140
(Mitteltemperatur, ρ= 110 kg/m ³ , Fas. 140)	°C	50	100	200	300	400	500

* DBW Prüfvorschrift ** intratrachialer Test

Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Elena König
Tel. +49 (0)5594 801-40
elena.koenig@dbw.de
www.dbw.de