

biosil® PT6 advanced

biolösliche Mineralwolle

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Rollenware, Stanzteile, Zuschnitte sowie Formteile aus biolöslicher Mineralwolle für eine gute **akustische Absorption** und **thermische Isolation** im Bereich **Motorraumkapselung (Motorhaube, Stirnwand und Getriebetunnel)**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	biolösliche Mineralwolle	Schmelzperlengehalt (PA 007-1) *	< 20 %
Farbe	natur	Fasioneire (PA 007-1) *	170 ± 30
Filamentstruktur	Glas (amorph)	Biobeständigkeit (nach i.t.- Test) **	< 40 Tage Halbwertszeit
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	654 °C	Brandrate (ISO 3795)	0 mm/min
Glühverlust (%) (PA 007-2; in Anlehnung an ISO 1887) *	6 ± 2	Flächengewicht	500 – 1000 g/m²

Chemische Zusammensetzung	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ total	MgO+CaO	K ₂ O + Na ₂ O	MnO
in Gew. - %	60,2 ± 2	1,1 ± 1	5,5 ± 1,5	28,1 ± 2	5,0 ± 1,5	≤ 1,1

Wärmeleitfähigkeit λ (DIN 52612-2)	W/m*K	0,028	0,034	0,049	0,071	0,101	0,140
(Mitteltemperatur, ρ= 110 kg/m³, Fas. 140)	°C	50	100	200	300	400	500

* Interne DBW Prüfvorschriften

Ein technischer Ausschuss von 2-3 % ist bedingt durch das Herstellungsverfahren und der damit verbundenen partiell auftretenden Bindemittelagglomeration nicht zu vermeiden.
Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten