



Edelstahlwolle Qualität DIN 1.4113

Edelstahlwolle

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Hochtemperatur-Ausblasschutz für Abgassysteme.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Max. Anwendungstemperatur	800 °C
Oxidationsrate	≤ 3,0 % (100h, 800 °C)
Faserlänge	im Strang unendlich ca. 10% < 0,2m
Geometrie der Fasern	unregelmäßig
Spezifische Dichte	7,7 g/cm ³
Beständigkeit	korrosions- und säurebeständig

FASERVERTEILUNG

Faserstärke	< 0,01 mm	0,01 – 0,06 mm	0,06 – 0,10 mm	0,10 – 0,15 mm	> 0,15mm
Faserverteilung	4,0 %	11,0 %	65,0 %	14,0 %	6,0 %

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
in Gew. - %	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,04	≤ 0,03	16,0 – 18,0	0,9 – 1,4	-

Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt
Tel. +49 (0)5594 801-766
claudia.mahrt@dbw.de
www.dbw.de