



## Edelstahlwolle Qualität DIN 1.4841

Edelstahlwolle

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Hochtemperatur-Ausblasschutz für Abgassysteme.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Max. Anwendungstemperatur	1100 °C
Oxidationsrate	≤ 3,0 % (100h, 1100 °C)
Faserlänge	im Strang unendlich ca. 10% < 0,2m
Geometrie der Fasern	unregelmäßig
Spezifische Dichte	7,8 g/cm <sup>3</sup>
Beständigkeit	korrosions-, säure- und hitzebeständig

### FASERVERTEILUNG

Faserstärke	< 0,01 mm	0,01 – 0,06 mm	0,06 – 0,10 mm	0,10 – 0,15 mm	> 0,15mm
Faserverteilung	<b>2,0 %</b>	<b>9,0 %</b>	<b>57,0 %</b>	<b>21,0 %</b>	<b>11,0 %</b>

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
in Gew. - %	≤ 0,20	≤ 2,5	≤ 2,0	≤ 0,04	≤ 0,03	24,0 – 26,0	–	19,0 – 22,0

Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

#### DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40  
37120 Bovenden  
Deutschland

#### Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky  
Tel. +49 (0)5594 801-11  
matthias.wensiersky@dbw.de  
www.dbw.de

#### Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt  
Tel. +49 (0)5594 801-766  
claudia.mahrt@dbw.de  
www.dbw.de