



powerfil® Schnittglasfaser

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Textile Schnittglasfaser, die aus E-CR Glasfaserroving powerfil® hergestellt sind.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	textile Glasfaser (geschnitten)	Glühverlust von nominal (ISO 1887)	0,30%+/-0,05%
Faserstruktur	Glas (amorph)	Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	760 °C
Filamentdurchmesser (ISO 1888)	14, 16, 17, 21 u. 24 µm	Spezifische Dichte (ASTM D1505)	2,6 – 2,7 g/cm ³
Faserlänge	von 50 – 100 mm	Säurebeständigkeit (16% HCl / 23 °C / 10 min.) *	≥ 99,0 %
Erweichungspunkt (DIN ISO 7884-5)	925 °C	Alkalibeständigkeit (20% NaOH / 50 °C / 24h)*	≥ 90,0 %

Faser	Gewichtsverlust nach 7 Tagen	Gewichtsverlust nach 14 Tagen	Gewichtsverlust nach 28 Tagen
powerfil® Schnittglasfaser 310tex, 14µm Durchmesser Schnittlänge: 60 mm in NaOH pH-Wert 12,5	1,01%	1,18%	1,22%

* DBW Prüfvorschrift.
Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt
Tel. +49 (0)5594 801-766
claudia.mahrt@dbw.de
www.dbw.de