



## powerfil® 600

Textile Glasfaser, Direktroving

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Zum **Weben**, zur **Kunststoffverstärkung** (kompatibel zum Polyester-, Vinylester- und Epoxydharz), sowie zur **thermischen** und **akustischen Isolation**.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Material</b>	textile Glasfaser (endlos)
<b>Faserstruktur</b>	Glas (amorph)
<b>Filamentdurchmesser</b> (ISO 1888)	19 µm
<b>Erweichungspunkt</b> (DIN ISO 7884-5, analog ASTM C338)	925 °C ± 10%
<b>Transformationstemperatur</b> (DIN ISO 7884-8)	760 °C ± 10%
<b>Spezifische Dichte</b> (ASTM D1505)	2,6 – 2,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Säurebeständigkeit</b> (16% HCl / 23 °C / 10 min.)*	≥ 99,0 %
<b>Alkalibeständigkeit</b> (20% NaOH / 50 °C / 24h)*	≥ 90,0 %

	Nominal	Toleranz	Prüfverfahren
<b>Lineare Dichte, tex</b>	600	± 8%	DIN EN ISO 1889
<b>Trockenverlust, %</b>	-	max. 0,1	ISO 3344
<b>Glühverlust, %</b>	0,45	+ 0,15 - 0,10	ISO 1887

\* DBW Prüfvorschrift  
Die angegebenen technischen Informationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

#### DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40  
37120 Bovenden  
Deutschland

#### Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky  
Tel. +49 (0)5594 801-11  
matthias.wensiersky@dbw.de  
www.dbw.de

#### Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt  
Tel. +49 (0)5594 801-766  
claudia.mahrt@dbw.de  
www.dbw.de