



powermat® E NGM

E-Glas Nähgewirkmatte

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Zur **akustischen Absorption** und **thermischen Isolierung** für die Bereiche **Automobil-, Schiffs- und Anlagenbau, Haushaltsgeräte und Sonnenkollektoren.**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	E-Glasfaser	Bindemittel	Bindemittelfrei
Filamentdurchmesser (ISO 1888)	10 µm	Nähmaterial	E-Glasseide / Baumwolle
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	640 °C	Ausführung	vernäht und vernäht / alukaschiert
Erweichungstemperatur (DIN ISO 7884-5)	840 °C	Stichlänge	3 – 5 mm
Brandverhalten	nicht brennbar nach IMO FTPC Teil 1	Stichweite	7 mm
Dicke	5 – 15 mm	Flächengewicht	500 – 2600 g/m ²

ZUSAMMENSETZUNG

	SiO ₂	Al ₂ O ₃	B ₂ O ₃	MgO+CaO	K ₂ O+Na ₂ O	Rest
in Gew. - %	50 – 56	12 – 16	6 – 13	16 – 30	< 3	≤ 2,5

WÄRMELEITFÄHIGKEIT (DIN 52612-2)

	Temp. [°C]	50	100	200	300	
Dichte 120 kg/m ³	W / m K	0,043	0,047	0,06	0,069	

Schallabsorption (DIN EN ISO 10534-2)

	Freq. [Hz]	250	500	1000	2000	4000
Dicke 12 mm	Absorp [%]	10	26	55	86	94

Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Der Kunde wird durch dieses technische Datenblatt nicht von seiner Pflicht zur Prüfung auf Eignung für die vorgesehenen Zwecke und Verfahren befreit. Änderung vorbehalten.



DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt
Tel. +49 (0)5594 801-766
claudia.mahrt@dbw.de
www.dbw.de