



powertex®

Textile Glasfaser, Endlosfilament

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Für **extrem temperaturbeanspruchte Abgassysteme** und zur **Direktbefüllung** des Schalldämpfers, texturiert im Beutel, als Wickel- oder als Formteil.

Sehr gute **akustische Absorption** und **thermische Isolierung** im Bereich **Abgastechnik**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Material	textile Endlosglasfaser	Trockenverlust (PA 007-2, analog ISO 3344)	max. 0,2 % *
Faserstruktur	Glas (amorph)	Glühverlust (PA 007-2, analog ISO 1887)	0,5 * ± 0,15 %
Transformationstemperatur (DIN ISO 7884-8)	≥ 750 °C	Lineare Dichte (ISO 1889)	4800 tex* ± 400 tex
Filamentdurchmesser (ISO 1888)	24 $\frac{+11}{-7}$ µm	Säurebeständigkeit (50%ige HCl, 240h, RT)	≤ 2,0 % *
Alkalibeständigkeit (20%ige NaOH, 24h, 50 °C)	≤ 10,0 % *		

ZUSAMMENSETZUNG

	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	TiO ₂	K ₂ O + Na ₂ O
in Gew. - %	56 - 62	11 – 16	20 – 25	≤ 4,5	≤ 3,5	≤ 4

* Interne DBW Prüfvorschriften

Die obigen Angaben stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Die Eignung für den jeweiligen Verwendungszweck ist zu prüfen. Änderungen vorbehalten



DBW Advanced Fiber Technologies GmbH

Rodetal 40
37120 Bovenden
Deutschland

Ihr Ansprechpartner Technik:

Matthias von Wensiersky
Tel. +49 (0)5594 801-11
matthias.wensiersky@dbw.de
www.dbw.de

Ihr Ansprechpartner Vertrieb:

Claudia Mahrt
Tel. +49 (0)5594 801-766
claudia.mahrt@dbw.de
www.dbw.de